

**桐城市华利源塑料有限公司**

**年产 2000 吨新型环境卫生材料无纺布**

**生产线项目竣工环境保护验收报告表**

**建设单位:** 桐城市华利源塑料有限公司

**编制单位:** 合肥合大环境检测股份有限公司

2024 年 7 月

建设单位：桐城市华利源塑料有限公司

法人代表：王强

编制单位：合肥合大环境检测股份有限公司

法人代表：韩蔚

项目负责人：余鑫

建设单位 桐城市华利源塑料有限公司

编制单位

合肥合大环境检测股份有限公司

电话： 13587968408

电话： 0551-62158399

邮编： 231470

邮编： 230601

地址： 桐城市双新产业园双创园大道  
以西

地址：

安徽省合肥市高新区潜水东路 5-1 五楼 502-508

表一、项目基本情况

建设项目名称	年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目				
建设单位名称	桐城市华利源塑料有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	桐城市双新产业园双创园大道以西				
主要产品名称	无纺布				
设计生产能力	年产 2000 吨无纺布				
本次验收生产能力	年产 2000 吨无纺布				
实际生产能力	2024 年 6 月 24 日		2024 年 6 月 25 日		
	6 t/d		6 t/d		
建设项目环评时间	2024 年 5 月	开工建设时间		2024 年 5 月 25 日	
调试时间	2024 年 6 月 1 日	验收现场监测时间		2024.6.24-2024.6.25	
环评报告表审批部门	安庆市桐城市生态环境分局	环评报告表编制单位		合肥星灏原环境工程有限公司	
环保设施设计单位	桐城市琦家环保工程有限公司	环保设施施工单位		桐城市琦家环保工程有限公司	
投资总概算(万元)	800	环保投资总概算(万元)		39	比例 4.875%
实际总投资(万元)	1200	环保投资(万元)		22	比例 1.83%

验收监测 依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第682号2017年7月16日；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》(2018.01.01起施行)；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》(2000.09.01起施行)；</p> <p>5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2022.6.5起施行)；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1起施行）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》，2018年5月22日；</p> <p>8、《关于桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目备案的通知》，桐城市发展和改革委员委,2024.3.18;</p> <p>9、《桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目环境影响评价报告表》，合肥星灏原环境工程有限公司，2024年5月；</p> <p>10、《关于桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目环境影响评价报告表审查意见的函》，安庆市桐城市生态环境分局，宜桐环建函【2024】41号，2024年5月24日；</p> <p>11、《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知皖环函〔2023〕997号》；</p> <p>12、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）；</p> <p>13、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)；</p> <p>14、《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）；</p> <p>15、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；</p> <p>16、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单的规定；</p> <p>17、《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)；</p> <p>18、关于桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目竣工验收监测委托书，2024年6月20日。</p>
------------	---

验收监测 执行标准、 标号、级 别、限值	表 1 废气评价标准					
	检测		评价标准、标号、级别		限值(mg/m <sup>3</sup> )	
	有组 织废 气	熔融挤出、纺 丝、热轧废气	废气符合《合成树脂工 业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 中排 放限值要求;	非甲烷 总烃	60mg/m <sup>3</sup>	
		印刷废气	废气符合《印刷工业大 气污染物排放标准》 (GB41616-2022) 中排 放限值要求;	非甲烷 总烃	70mg/m <sup>3</sup>	
	排 放 浓 度	上风向一个， 下风向三个	符合《合成树脂工业污 染物排放标准》 (GB31572-2015) 中排 放限值要求	非甲烷 总烃	4.0mg/m <sup>3</sup>	
		监控点处 1h 平均浓度值 (3-4 个样品 均值); 监测点：厂房 门窗或通风 口、其他开口 (孔) 排放口 外 1 米，距离 地面 1.5 米；	符合《挥发性有机物无 组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 中排 放限值要求	非甲烷 总烃	6.0mg/m <sup>3</sup>	

表 2 废水评价标准 (单位: mg/L, pH 无量纲)					
执行标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中三级标 准	6-9	500	300	400	/
污水处理厂接管标准	/	300	160	250	30
本项目废水排放标准	6-9	300	160	250	30

表 3 噪声评价标准				
检测	评价标准、标号、级别	限值		
厂界噪声	符合《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 (GB12348-2008) 中 2 类标 准	噪声	昼间≤60dB (A) ; 夜间≤50dB (A)	

表 4 固废评价标准	
检测	评价标准、标号、级别
一般固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)
危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》 GB18597-2001 及 2013 年修改单的规定

验收监测  
执行标准、  
标号、级  
别、限值

## 表二、工程概况

### 工程建设内容：

桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目，位于安庆市桐城市双新产业园，租赁安徽雨春塑业有限公司厂房进行生产。

工作制度：3 班制，每班 8 小时，年工作 300 天。

2024 年 3 月 18 日本项目由桐城经济技术开发区行政审批局备案，2024 年 4 月桐城市华利源塑料有限公司委托合肥星灏原环境工程有限公司开展该项目环境影响报告表的编制工作，2024 年 5 月合肥星灏原环境工程有限公司完成了环评，2024 年 5 月 24 日安庆市桐城市生态环境分局进行了环评批复。2024 年 5 月 25 日桐城市华利源塑料有限公司进行开工建设，2024 年 6 月 1 日桐城市华利源塑料有限公司进行设备调试。根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件，同时根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》等法规文件，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），拟建项目属于“十四、纺织业 17-28 产业用纺织制成品制造 178-有喷墨印花或数码印花工艺的”类，为检查建设单位执行国家关于建设项目“三同时”制度及环境保护措施落实情况，桐城市华利源塑料有限公司于 2024 年 6 月 20 日委托合肥合大环境检测股份有限公司对该项目竣工进行环境保护验收监测。

受桐城市华利源塑料有限公司的委托，合肥合大环境检测股份有限公司于 2024 年 6 月 21 日对该项目厂区地理位置、生产工艺、污染物排放等情况进行了实地勘察，根据勘察结果和建设单位提供的技术资料，编制出该项目竣工环境保护验收监测方案。

验收范围：主体工程包含 2 条印刷工序生产线，2 条无纺布生产线；环保设备采用二级活性炭吸附设备+15m 高排气筒；设备为：印刷机 2 台、吸料和喂料系统 2 套、螺杆挤出机 3 套、边料回收螺杆 3 套、熔体过滤器 3 套、纺丝箱体（含加热系统）3 套、喷丝板及纺丝组件 3 套、成网机 2 台、双辊热压机 2 台、分切机 1 台、印刷机 2 套；供电由国家供电，水由市政管网供水。

2024 年 6 月 24 日—2024 年 6 月 25 日合肥合大环境检测股份有限公司对该项目建设现场进行了废气、噪声现场监测，根据监测数据及检查结果并参考相关资料，合肥合大环境检测股份有限公司编制了本项目竣工验收监测报告。

表 5 项目工程组成一览表

工程类别	工程内容	环评工程规模	验收实际情况	变化情况及原因
主体工程	生产车间	布设 2 台印刷机、2 条无纺布生产线	已落实, 与环评不一致; 企业实际布设 2 台印刷机、1 条无纺布生产线	无变化
贮运工程	原料区	塑料粒子储存在车间中部	已落实, 与环评不一致; PP 粒子、色母粒储存在无纺布生产车间外侧, 面积约 10m <sup>2</sup>	储存场所发生变化;
	辅料区	水性油墨储存在车间中部	水性油墨储存在印刷车间	无变化
	成品区	成品储存在车间南部	已落实, 与环评一致; 原料仓库均设置在印刷车间, 主要用于储存原材料, 建筑面积约 20m <sup>2</sup>	无变化
辅助工程	办公生活区	车间西北部设置 1 间 20m <sup>2</sup> 办公室	已落实, 与环评不一致; 位于无纺布生产车间东北侧, 主要用于人员的办公	办公室位置发生变化
公用工程	给水	市政给水管网供给, 厂区内用水主要为职工生活用水和循环冷却水, 年用水量 450m <sup>3</sup> /a。	已落实, 由桐城双港镇自来水厂供水, 厂区内用水主要为职工生活用水和生产用水, 年用水量 480m <sup>3</sup> /a。	无变化
	供电	用电量 80 万度/年, 由依托市政供电。	已落实, 由桐城双港镇供电所供电, 用电量 171.6 万度/年。	无变化
	排水	生活污水经化粪池预处理后, 通过污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂处理后排入柏年河。	已落实, 与环评一致; 租赁厂区采用雨污分流制, 雨水进雨水管网, 生活污水经化粪池处理后, 污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂处理后排入柏年河。	无变化

工程类别	工程内容	环评工程规模	验收实际情况	变化情况及原因
环保工程	废水处理	生活污水经化粪池预处理后，通过厂区污水管排入厂外市政污水管网。	已落实，与环评一致；项目无工艺废水外排，生活污水经化粪池处理后，通过租赁厂区污水管排入厂外市政污水管网。	无变化
	废气处理	印刷废气通过集气罩收集，收集的废气通过一套二级活性炭吸附装置（TA001）处理后，由 15m 高排气筒（DA001）排放。 无纺布生产废气通过集气罩收集，收集后的废气通过一套二级活性炭吸附装置（TA002）处理后，由 15m 高排气筒（DA002）排放。	已落实，与环评不一致；印刷废气通过集气罩收集，收集的废气通过一套二级活性炭吸附装置（TA001）处理后，由 15m 高排气筒（DA001）排放。 无纺布生产废气通过集气罩收集，收集后的废气通过一套二级活性炭吸附装置（TA002）处理后，由 15m 高排气筒（DA002）排放。	无变化
	噪声治理	安装减振基座和降噪设施，利用厂房隔声。	已落实，采取减振、隔声等措施	无变化

<b>工程类别</b>	<b>工程内容</b>	<b>环评工程规模</b>	<b>验收实际情况</b>	<b>变化情况及原因</b>
环保工程	固废处置	<p>生活垃圾：经收集后由当地环卫部门统一处理；</p> <p>一般固废：车间东南侧设一般固废暂存间，建筑面积 10m<sup>2</sup>，边角料与不合格品、废包装袋集中存放后外售，废滤网、废印刷版（洁净）由厂家回收；</p> <p>危险固废：位于车间西侧设危废暂存间，建筑面积 20m<sup>2</sup>，废润滑油、废活性炭、废润滑油桶、废油墨及包装桶、废擦拭抹布，定期交于有资质单位处置。</p>	<p>已落实，与环评一致；生活垃圾：由企业集中收集，由当地环卫部门统一清运处理；无纺布车间外侧设一般固废暂存间；</p> <p>已落实，与环评一致；项目已设置危废间，企业危废主要为废活性炭、废油墨及包装桶、废 PS 版、废擦拭抹布、废润滑油及其油桶、清洗水墨辊废水废渣，产生后暂存于危废暂存间内，承诺后期产生后委托有资质单位进行处理处置。</p>	无变化

**原辅材料消耗及水平衡:**

**主要生产设备及原辅材料消耗:**

**表 6 原辅材料一览表**

序号	材料名称	单位	环评设计年最大使用量	环评设计最大储存量	实际用量	备注
生产原辅料						
1	PP 粒子	t/a	2000	100	1800	无纺布生产线
2	色母粒	t/a	15	1	13.5	无纺布生产线
3	水性油墨	t/a	15	0.4	13.5	印刷
4	润滑油	t/a	0.01	0.005	0.009	设备运维
5	导热油	t/a	/	/	170 升	加热
生产能源辅料						
1	水	t/a	450	/	480	/
2	电	万度/a	80	/	171.6	/

项目主要设备：

表 7 设备一览表

序号	设备名称	环评数量（台/套）	实际数量（台/套）
1	吸料和喂料系统	5	2
2	螺杆挤出机	5	3
3	边料回收螺杆	5	3
4	熔体过滤器	5	3
5	纺丝箱体（含加热系统）	5	3
6	喷丝板及纺丝组件	5	3
7	成网机	5	2
8	双辊热压机	5	2
9	分切机	5	1
10	印刷机	2	2

## 工程变动情况：

表 8 项目变动一览表

变动情况	环评批复	建设情况	说明
储存场所	塑料粒子储存在车间中部	塑料粒子储存在无纺布生产车间外侧	储存场所发生变化，场所变化在租赁厂房区域内；
办公场所位置	车间西北部设置 1 间 20m <sup>2</sup> 办公室	位于无纺布生产车间东北侧，主要用于人员的办公	办公场所发生变化，场所变化在租赁厂房区域内；
生产废水	无生产废水产生	实际生产过程中有清洗水墨棍废水产生	企业再实际生产中再印刷工序清洗水墨棍有生产废水产生，废水通过废水净化设备净化后可循环使用，直至不可循环为止，企业清洗水墨棍废水可循环 90 次-100 次，清洗水墨棍废水将进行一次彻底更换，每次换水 0.5 吨，更换下来的清洗水墨棍废水作为危废处置；
吸料和喂料系统	环评中数量为 5 套	实际数量为 2 套	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 2 套吸料和喂料系统，后期不再增加设备；
螺杆挤出机	环评中数量为 5 台	实际数量为 3 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 3 台注塑机，后期不再增加设备；
边料回收螺杆	环评中数量为 5 台	实际数量为 3 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 3 台螺杆挤出机，后期不再增加设备；
熔体过滤器	环评中数量为 5 台	实际数量为 3 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 3 台熔体过滤器，后期不再增加设备；
纺丝箱体（含加热系统）	环评中数量为 5 套	实际数量为 3 套	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 3 套纺丝箱体（含加热系统），后期不再增加设备；
喷丝板及纺丝组件	环评中数量为 5 台	实际数量为 3 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 3 台喷丝板及纺丝组件，后期不再增加设备；
成网机	环评中数量为 5 台	实际数量为 2 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 2 台成网机，后期不再增加设备；
双辊热压机	环评中数量为 5 台	实际数量为 2 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 2 台双辊热压机，后期不再增加设备；
分切机	环评中数量为 5 台	实际数量为 1 台	本次整体验收，企业未能按环评中要求安装所有设备，本次只验收 1 台分切机，后期不再增加设备；
对照《中华人民共和国环境影响评价法》第 24 条、参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号），按照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》》（环办环评函〔2020〕688 号）的要求，以上变化不属于重大变更，本项目无重大变更。			

**项目水平衡：**

本项目用水主要是生活废水和生产用水。

本项目给水由桐城市市政供水管网供水，能满足本项目的用水需要。本项目用水主要为职工生活用水  $390\text{m}^3/\text{a}$ ，主要主要用于企业员工洗澡、洗衣服用水；生产水用量为  $0.8\text{m}^3/\text{a}$ ，折  $240\text{m}^3/\text{a}$ ，主要为印刷工序中清洗水墨辊用水和冷却循环水，清洗水墨辊废水经过废水处理设备净化后，直至不可循环为止，企业清洗水墨棍每天一次，清洗水墨辊废水可循环 90 次-100 次，大约每季度清洗水墨辊废水将进行一次彻底更换，每次换水 0.5 吨，更换下来的清洗水墨辊废水及废渣作为危废处置；冷却循环水，循环使用不外排。2024 年 6 月，用水量 40 吨/月，生活废水外排量为 22.5 吨/月，预计年外排量为 270 吨。

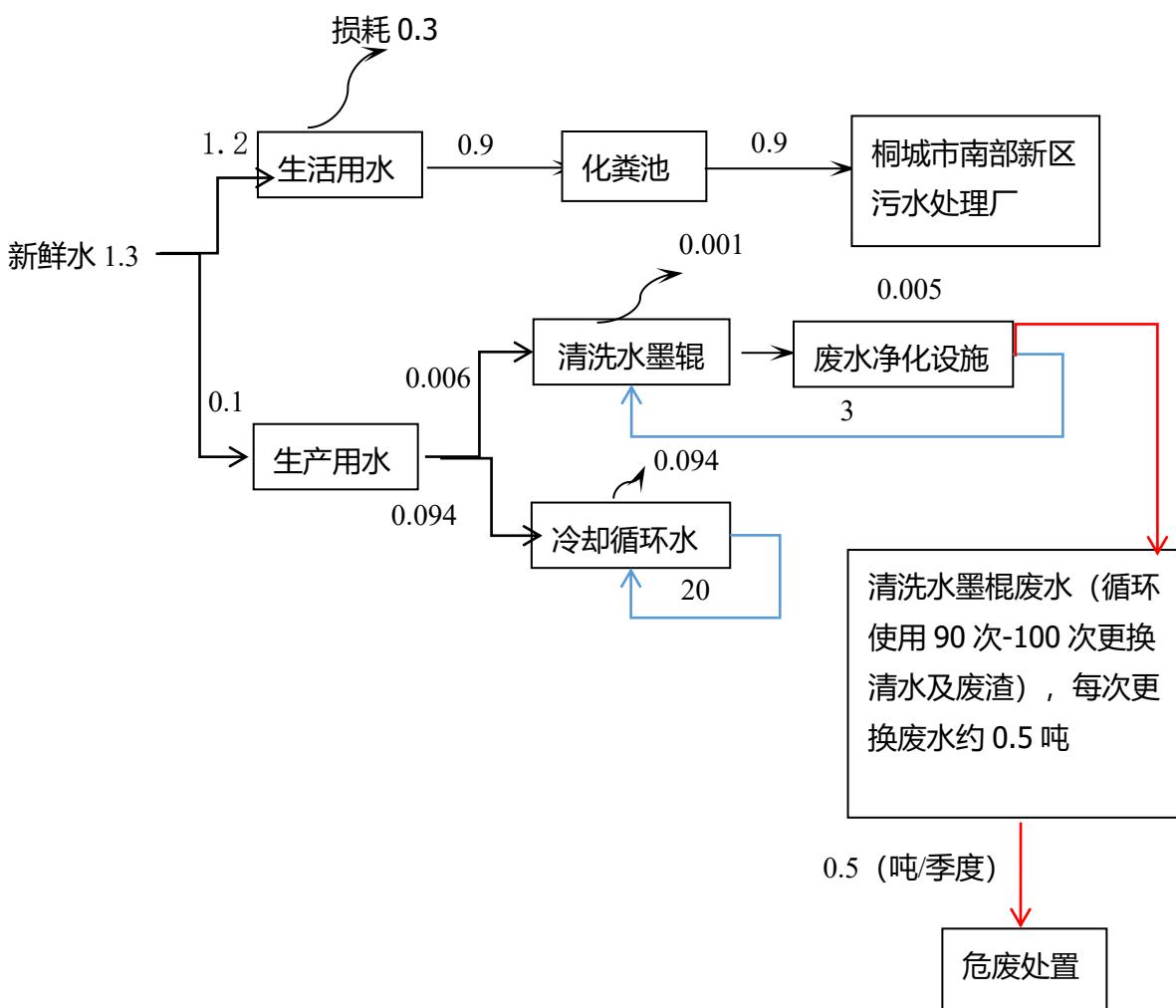


图 1 水平衡图 (t/d)

## 主要工艺流程及产污环节

生产线工艺流程图如下：

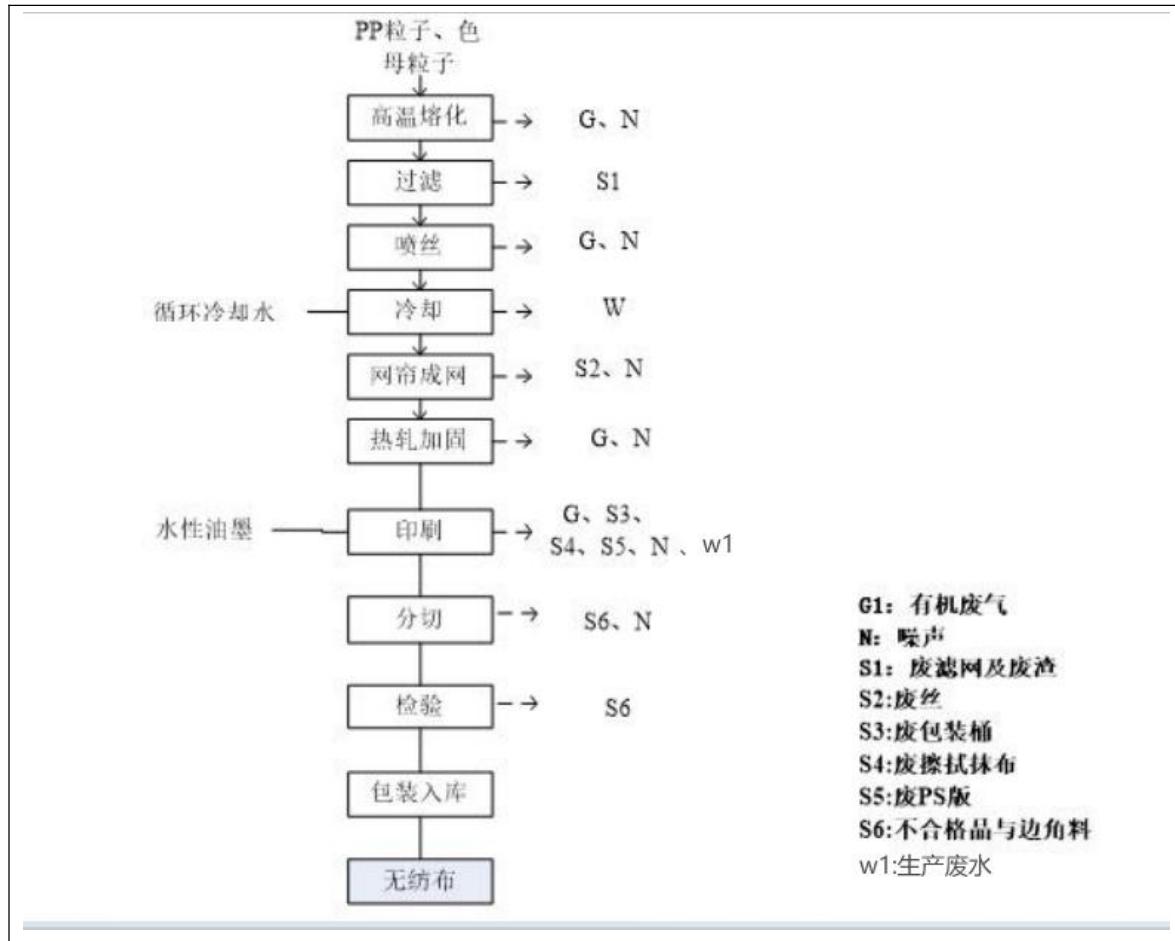


图 2 项目生产工艺及产排污节点图

### 工艺流程简述：

- (1) 搅拌：人工拆包，将外购的塑料粒子、色母粒投入搅拌机进行充分搅拌，以便后续加工。由于所用原料为颗粒状，且投料过程均为密闭，因此无粉尘逸出。
- (2) 高温熔化：通过自动吸料机将 PP 原料抽吸至螺杆挤出机内，在高温(220℃ 左右)下将 PP 原料(聚丙烯)热融成熔融状态并挤出。
- (3) 过滤：熔融后的液态聚丙烯采用滤网进行过滤。
- (4) 喷丝：具有一定温度、恒定压力的热熔体在通过精密制造的喷丝板后形成初生纤维或成丝。
- (5) 冷却：由冷却牵伸装置对初生纤维丝束进行牵伸、扩散，及冷却降温。
- (6) 网帘成网：把经过牵伸、冷却后的长丝通过铺网工序进行铺网压纹牵引。
- (7) 轧机加固：成网后通过热轧机进行加固粘合、固定成型，即为无纺布。

(8) 印刷：将油墨通过漏斗向设备墨槽中进行加注，添加完成后盖上墨槽盖板，将油墨通过印刷版转印到无纺布上，完成印刷。本项目印刷区域设置集气罩收集有机废气，油墨印刷均在密闭印刷间内进行。本项目水性油墨无需进行调制，产生的印刷废气被收集。

(9) 分切割袋：根据不同的类型产品要求，无纺布通过制袋机切出所需规格的无纺布袋。

(10) 分切：无纺布经分切机分切、切边成统一尺寸。

(11) 检验：人工根据客户需求检验成品包装袋拉力、厚度、平整度及封口是否完好。

(12) 包装入库：人工将制好的塑料制品包装入库。

#### 生产过程中的主要污染环节及污染因子：

①废气：高温熔化、喷丝、热轧加固、印刷、制袋产生的有机废气；

②噪声：设备运行时产生的噪声；

③废水：印刷工序有生产废水产生，清洗水墨辊废水（循环使用 90 次-100 次更换清水及废渣），更换下来的清洗水墨辊废水及废渣作为危废处置；产生生活污水；

④固废：员工生活产生的生活垃圾；生产工序产生的废边角料及不合格品、废包装袋、废润滑油、废活性炭、废润滑油桶、废 PS 版、废包装桶、废擦拭抹布、清洗水墨辊废水废渣。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

### 主要污染源、污染物处理和排放

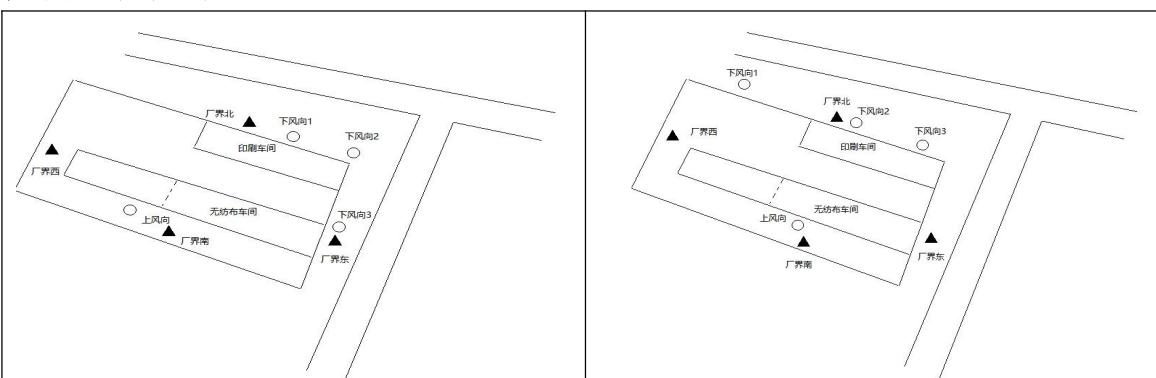
#### 1、废水

本项目采取雨污分流的排水体制，项目排水主要为生活污水和生产废水产生。生产废水主要包括循环冷却水和清洗水墨辊废水。循环冷却水循环使用不外排；印刷工序有生产废水产生，清洗水墨辊废水（循环使用 90 次-100 次更换清水及废渣），更换下来的清洗水墨辊废水及废渣作为危废处置。生活废水依托安徽雨春塑业有限公司内现有化粪池收集处理后经过管网排入桐城市南部新区污水处理厂。

#### 2、废气

本项目生产过程中产生的有机废气主要来自高温熔化、喷丝、热轧加固工序有机废气，印刷工序废气。项目高温熔化、喷丝、热轧加固工序产生的有机废气采用集气罩收集，收集后经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放；项目印刷工序产生的有机废气采用集气罩收集，收集后经二级活性炭吸附后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放。

**检测点位如下：**



**注：▲表示噪声检测点，○表示无组织气体检测点。**

### 检测气象条件

检测日期	天气状况	风向	风速	气温	气压
2024 年 6 月 24 日	阴	西南风	1.4m/s	24℃	101.22kPa
2024 年 6 月 25 日	阴	南风	1.2m/s	22℃	101.6kPa

### 3、噪声

项目在生产过程中所产生的噪声主要为生产设备运行时所产生的噪声，主要噪声设备位于生产车间内。通过减振、厂房隔声及距离衰减后减小噪声声压级，达标排放。

### 4、固废

项目产生的固废主要为的废边角料及不合格品、废包装袋、废润滑油、废活性炭、废润滑油桶、废 PS 版、废包装桶、废擦拭抹布、废丝，员工日常生活垃圾。目前项目生活垃圾交由环卫部门处理；废边角料及不合格品一般固废集中收集，外售，合理处置。废润滑油、废活性炭、废润滑油桶、废 PS 版、废包装桶、废擦拭抹布、清洗水墨辊废水渣暂存于危废间内。

#### 1) 、一般固废

本项目生活垃圾全部定点收集，交由环卫部门统一清运。本项目产生的废边角料及不合格品收集后外售。

#### 2) 、危险废弃物

本项目产生的废润滑油、废活性炭、废润滑油桶、废 PS 版、废包装桶、废擦拭抹布、清洗水墨辊废水废渣属于危险废物，暂存于危废间内。

#### 表四、项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

##### 环评：结论报告结论

###### （1）废水

本项目用水主要为职工生活用水和循环冷却水。共有职工 20 人，年工作 300 天，生活用水量按照 60L/人·d 计，则项目职工生活用水量约为 1.2m<sup>3</sup>/d(360.0m<sup>3</sup>/a)。根据《室外排水设计规范》（GB 50014-2006，2016 年版），产污系数以 0.8 计，生活污水产生量为 0.96m<sup>3</sup>/d (288m<sup>3</sup>/a)。循环冷却水需补充 90t/a。生活污水经化粪池处理后由市政污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂，最终排入柏年河。桐城市南部新区污水处理厂位于桐城市双港镇，设计总规模 1 万吨/天。桐城市南部

新区污水处理厂采用“前置反硝化区的改良 A/A/O 生物脱氮除磷”处理工艺，设计出水标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，纳污范围主要包括桐城市双港镇、新渡镇、双新产业园。

综上，本项目废水可纳入桐城市南部新区污水处理厂进行深度处理，不会对污水处理厂产生冲击影响，废水纳管可行。

根据上述分析，项目所产生的废水经桐城市南部新区污水处理厂处理后，出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，对最终受纳水体柏年河水体的影响不大，不会导致柏年河水体功能发生变化。

###### （2）废气

印刷废气通过集气罩收集，收集后的废气通过一套二级活性炭吸附装置(TA001)处理后，由 15m 高排气筒 (DA001) 排放。

无纺布生产废气通过集气罩收集，收集后的废气通过一套二级活性炭吸附装置 (TA002) 处理后，由 15m 高排气筒 (DA002) 排放。

本项目非甲烷总烃总排放量为 0.089t/a，产品总产能为 2000t/a，因此单位产品非甲烷总烃排放量=89kg÷2000t≈0.05kg/t 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中单位产品非甲烷总烃排放量低于 0.3kg/t 产品的要求。

本项目位于安徽省安庆市桐城市双新产业园，项目所在地为环境空气质量达标区。本项目产生的有机废气经收集后通过活性炭进行处理，能够做到达标排放。未被收集的废气通过厂房换风无组织排放，经工程分析及源强核算可知，大气主要污染物经相应措施治理后均能做到达标排放，对周边空气质量影响较小。

项目印刷废气排放满足《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）中限值要求；无纺布生产废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中限值要求。本项目以厂区设置 50 米的环境防护距离。根据现场踏勘，项目厂区外 50 米范围内无环境敏感点。为合理规划项目周边的用地，要求项目厂区外 50m 范围内的用地不得入驻农副产品加工、食品制造等企业、居民区、学校及医院。

### （3）噪声

项目噪声源是生产厂房设备运行时产生的设备噪声，根据现状调查及生产工艺分析，本项目的噪声源主要为印刷机、制袋机、无纺布生产线、风机，噪声源强在 65 ~75dB (A)。选用低噪设备、动力设备设置减振基座，厂房隔声，采取以上措施后，经预测项目厂界声环境质量现状能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类功能区标准要求。

### （4）固体废物

项目产生的一般固体废物主要有生活垃圾、废边角料与不合格品、废滤网、废包装袋等；危险废物主要有废润滑油、废活性炭、废润滑油桶、废 PS 版、废油墨及包装桶、废擦拭抹布。生活垃圾由企业集中收集后由当地环卫部门统一清运处理；废边角料与不合格品、废包装袋等收集后交由物资回收部门处理。危险废物由企业集中收集后暂存于车间危废暂存间，储存周期不超过半年，定期交由有相关资质的危废处置单位分类处置。

综上，项目产生的固体废物均得到妥善处理处置，对外环境基本不会产生影响。

### 结论：

桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目符合国家相关产业政策和相关规划要求，选址符合用地要求。在认真落实环保“三同时”制度和本评价提出的各项环保措施，确保废气、废水、噪声各项污染物达标排放和固体废物妥善处置的前提下，本项目建设对周围环境的影响较小。因此，从环境影响角度分析，该项目建设是合理、可行的。

## 审批部门审批决定：

2024 年 5 月 24 日，《关于年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目环境影响报告表的批复》，安庆市桐城市生态环境分局，宜桐环建函[2024]041 号；

### （一）水污染物防治措施

落实《报告表》提出的废水治理设施和措施。强化雨污分流的要求。生活污水经化粪池处理达到南部新区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》GB8978-1996 中的三级标准后经市政污水管网接入南部新区污水处理厂深度处理达标后外排。

### （二）大气污染物防治措施

落实《报告表》提出的各项废气治理设施和措施，项目印刷废气经集气罩+二级活性炭吸附+15m 高排气筒排放，废气排放应满足(GB41616-2022)《印刷工业大气污染物排放标准》，无纺布生产废气通过集气罩+二级活性炭吸附+15m 高排气筒排放，废气排放应满足(GB31572-2015)《合成树脂工业污染物排放标准》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的排放限值要求。

### （三）噪声防治措施

落实《报告表》提出的各项噪声治理对策和措施，项目噪声源主要为设备运行、风机噪声等，你单位应合理布局生产单元，尽可能选用低噪声设备，高噪声设备须设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器等降噪措施，同时采取绿化、加强设备维护等，确保厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求。

### （四）固废防治措施

落实《报告表》提出的固体废弃物处置对策和措施。危险废物废活性炭、废包装桶、废擦拭抹布、废润滑油等委托有危废处置资质的单位处理处置，边角料与不合格品、废包装袋等收集后外售，废滤网、废印刷版(洁净)由厂家回收，生活垃圾委托环卫部门清运，一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》GB18599-2020 中的规定，危险废物暂存场执行 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的规定，危险废物转移按照《危险废物转移管理办法》(生态环境部公安部交通运输部部令第 23 号)的规定执行。

## 表五、项目环保设施“三同时”落实情况

## 环保设施“三同时”落实情况

表 9 “三同时” 验收一览表

污染源分类	污染源	主要工程内容	环评批复内容	实际情况	预算环保投资(万元)	实际环保投资(万元)
废气治理	熔融挤出、纺丝、热轧废气	集气罩收集+1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒(1#)	项目无纺布废气主要是熔融挤出、纺丝、热轧产生的有机废气，废气经集气罩收集+二级活性炭吸附+15m高排气筒处理，废气排放应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的排放限值要求	已落实，与环评一致；无纺布前端项目实际废气主要是熔融挤出、纺丝、热轧产生的有机废气，废气经集气罩收集+二级活性炭吸附+15m高排气筒处理，废气排放应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中的排放限值要求	18	8.5
	印刷废气	集气罩收集+1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒(2#)	项目印刷工序印刷废气通过集气罩收集，收集后的废气通过一套二级活性炭吸附装置(TA001)处理后，由15m高排气筒(DA001)排放，废气排放应满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)	已落实，与环评一致；目印刷工序印刷废气通过集气罩收集，收集后的废气通过一套二级活性炭吸附装置(TA001)处理后，由15m高排气筒(DA001)排放，废气排放应满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)	17	8

污染源分类	污染防治	主要工程内容	批复内容	实际情况	预算环保投资(万元)	实际环保投资(万元)
废水治理	生活污水	生活污水经化粪池处理后由市政污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂，最终排入柏年河。	项目废水主要是职工生活污水，生活污水经化粪池处理后由市政污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂，最终排入柏年河。生活污水经化粪池处理达到南部新区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》GB8978-1996 中的三级标准后经市政污水管网接入南部新区污水处理厂。	已落实，与环评一致；项目废水有生活污水和生产废水，其中生产废水不外排，生产废水主要包括循环冷却水和清洗水墨辊废水。循环冷却水循环使用不外排；印刷工序有生产废水产生，清洗水墨辊废水（循环使用 90 次-100 次更换清水及废渣），更换下来的清洗水墨辊废水及废渣作为危废处置；生活污水经化粪池处理后由市政污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂，最终排入柏年河；生活废水外排满足南部新区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》GB8978-1996 中的三级标准后。	0	1
噪声治理	产噪设备	项目优先选用低噪声的生产设备、采用隔声、减振等降噪措施。	项目噪声源主要为设备运行、风机噪声等，合理布局生产单元，尽可能选用低噪声设备，高噪声设备须设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器等降噪措施，同时采取绿化、加强设备维护等，确保厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 米标准要求。	已落实，与环评一致；项目已采用厂房隔声，合理布局生产设备，通过减振等效果来达到降噪的要求	1	1.5

污染源分类	污染防治	主要工程内容	批复内容	实际情况	预算环保投资(万元)	实际环保投资(万元)
固废治理	废滤网、废印刷版	厂家回收	项目生产过程中产生的固废主要分为一般固废、危险废物、生活垃圾。危险废物废活性炭、废包装桶、废擦拭抹布、废润滑油等委托有危废处置资质的单位处理处置，边角料与不合格品、废包装袋等收集后外售，废滤网、废印刷版(洁净)由厂家回收，生活垃圾委托环卫部门清运，一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》GB18599-2020 中的规定，危险废物暂存场执行GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的规定，危险废物转移按照《危险废物转移管理办法》(生态环境部公安部交通运输部部令第23号)的规定执行。	已落实，与环评一致；收集后外售	2	1
	原材料包装袋	外售给相关物资单位		已落实，与环评一致；交由环卫部门清运处置		
	生活垃圾	定期交由环卫部门清运处理		已落实，与环评一致；项目实际运行中，项目产生的危废暂存于危废间内，企业承诺产生后委托有资质单位处理处置；废包装袋暂存于固废间。		
	废活性炭、废包装桶、废擦拭抹布、废润滑油等	危废库建设规范，面积 20m <sup>2</sup> 一般固废间建设规范，面积 10m <sup>2</sup>		已落实，与环评一致；	1	2
地下水和土壤环境保护	危废暂存间、印刷区、辅料库采用抗渗混凝土+环氧树脂进行防渗处理		按照要求落实不同生产、储存单元及污染物治理单元等分区防渗措施，环境风险防控工作应纳入建设项目“三同时”管理。			

## 表六、验收监测质量保证及质量控制

**验收监测质量保证及质量控制:**

本项目监测分析方法依据及监测使用分析仪器:

表 10 监测分析方法依据及监测使用分析仪器

类别	监测项目	分析方法	依据
大气 污染 物	无组织	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017
	有组织	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总 烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
废水  生 活 污 水 排 放 口	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀 释与接种法	HJ 505-2009
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989
	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008

仪器质控信息一览表:

表 11 仪器质控信息一览表

仪器编号	仪器名 称	仪器型号	测量范围	准确度	检定/校准 有效期	检定/校准 证书编号
YQ-SY-2-4#	紫外可见 分光光度 计	UVmini-12 80	(190-1100 ) nm	III 级	2025/1/22	HF24AX00 5140003
YQ-SY-7-2#	气相色谱 仪	FULI9790	8-350°C	±0.1%°C	2026/1/22	HF24AX00 5140004

## 表七、验收监测内容

验收监测内容：

表 12 监测内容一览表

监测类别		监测位置		点位数	监测项目	监测频次	执行标准	
废气	有组织	熔融挤出、纺丝、热轧废气	进口 G1#	2	非甲烷总烃	3 次/d，连续 2 天	非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	
			出口 G1#				非甲烷总烃满足《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)	
		印刷废气	进口 G2#	2	非甲烷总烃		非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)	
			出口 G3#				《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	
	无组织	上风向一个 下风向三个		4	非甲烷总烃	3 次/d，1 小时内，连续 2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中 2 类标准	
		监控点处 1h 平均浓度值； 监测点：厂房门窗或通风口、其他开口（孔）排放口外 1 米，距离地面 1.5 米；		2	非甲烷总烃		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中 2 类标准	
噪声		厂界四周		4	厂界噪声	昼夜间各 1 次，连续 2 天	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中 2 类标准	
废水		生活污水排放口		1	pH COD BOD <sub>5</sub> SS 氨氮	4 批次/天，连续 2 天	废水排放执行桐城市南部新区污水处理厂接管标准	

## 表八、验收监测期间生产工况

验收监测期间生产工况记录：

2024 年 6 月 24 日-2024 年 6 月 25 日，合肥合大环境检测股份有限公司对桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目竣工环境保护验收监测，废气、噪声监测以及环境管理检查同步进行。本项目，年有效工作时间 300 天，每天工作 24 小时。

表 13 生产能力一览表

日期 项目	2024 年 6 月 24 日	2024 年 6 月 25 日
产品名称	新型环保卫生材料无纺布	
设计生产能力	年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布	
本次验收生产能力	年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布	
实际生产能力	6t/d	6t/d
生产负荷 (%)	90	90

验收监测期间，桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目生产，连续两天生产监测期间生产设备正常运行，各项污染治理设施运行正常。

## 表九、验收监测结果

验收监测结果：

### 1、废气

#### (1) 无组织废气

**表 14 无组织非甲烷总烃检测结果**

采样时间	采样点位	检测项目	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )			限值	评价
2024.6.24	上风向 1	非甲烷总烃	0.90	0.90	0.84	4.0mg/m <sup>3</sup>	/
	下风向 2		1.33	1.39	1.34		达标
	下风向 2#		1.35	1.30	1.26		达标
	下风向 3#		1.31	1.32	1.39		达标
	监控点 1		1.73	1.74	1.81	6.0mg/m <sup>3</sup>	达标
	监控点 2		1.63	1.67	1.99		
采样时间	采样点位	检测项目	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )			限值	评价
2024.6.25	上风向	非甲烷总烃	0.89	0.87	0.86	4.0mg/m <sup>3</sup>	/
	下风向 1#		1.35	1.53	1.40		达标
	下风向 2#		1.42	1.41	1.39		达标
	下风向 3#		1.39	1.38	1.38		达标
	监控点 1		1.59	1.59	1.63	6.0mg/m <sup>3</sup>	达标
	监控点 2		1.70	1.67	1.67		

无组织：由表 13 可见，厂界无组织排放的非甲烷总烃，下风向的浓度最大值为 1.53mg/m<sup>3</sup>，低于限值 4.0mg/m<sup>3</sup>，大气污染物排放浓度符合《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）中排放限值；监控点 1 的浓度最大值 1.81 mg/m<sup>3</sup>，低于限值的 6.0mg/m<sup>3</sup>，监控点的污染物排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求中排放限值；监控点 2 的浓度最大值 1.70 mg/m<sup>3</sup>，低于限值的 6.0mg/m<sup>3</sup>，监控点的污染物排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求中排放限值。

## (2) 有组织废气

表 15 有组织废气处理设施检测结果

采样时间	检测项目	熔融挤出、纺丝、热轧废气排放口进口			限值	评价
		1	2	3		
2024.6.24	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	12.3	18.4	17.6	/	/
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0336	0.0496	0.0400	/	/
2024.6.25	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13.4	13.9	15.5	/	/
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0331	0.0354	0.0401	/	/
采样时间	检测项目	熔融挤出、纺丝、热轧废气排放口出口			限值	评价
		1	2	3		
2024.6.24	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.46	7.87	7.88	60mg/m <sup>3</sup>	达标
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0143	0.0205	0.0183	/	/
2024.6.25	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.32	5.64	5.74	60mg/m <sup>3</sup>	达标
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0133	0.0144	0.0146	/	/

有组织：本项目监测期间熔融挤出、纺丝、热轧废气出口排放的非甲烷总烃最大浓度为 7.88 mg/m<sup>3</sup>，低于限值 60mg/m<sup>3</sup>；排放速率为 0.0183kg/h，废气处理设备处理效率为 57%；废气排放浓度和排放速率达到废气非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中排放限值要求。

表 16 有组织废气处理设施检测结果

采样时间	检测项目	印刷废气进口			限值	评价
		1	2	3		
2024.6.24	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13.5	15.5	9.51	/	/
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0300	0.0344	0.0211	/	/
2024.6.25	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.03	4.64	3.83	/	/
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0180	0.0132	0.0111	/	/
采样时间	检测项目	印刷废气出口			限值	评价
		1	2	3		
2024.6.24	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.43	8.70	8.56	60mg/m <sup>3</sup>	达标
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.0212	0.0197	0.0191	/	/
2024.6.25	非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.32	2.78	3.96	60mg/m <sup>3</sup>	达标
	非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.00886	0.00751	0.0106	/	/

有组织：本项目监测期间印刷废气出口排放的非甲烷总烃最大浓度为 9.43mg/m<sup>3</sup>，低于限值 60mg/m<sup>3</sup>；排放速率为 0.0212kg/h，废气处理设备处理效率为 39%；废气排放浓度和排放速率达到废气非甲烷总烃排放浓度符合《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）中排放限值要求。

熔融挤出、纺丝、热轧废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 24 小时，VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）排放量：0.13t/a；

印刷废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 24 小时，VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）排放量：0.153t/a；

企业废气包括熔融挤出、纺丝、热轧废气和印刷废气，VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）排放量共计 0.283t/a，小于环评批复中 0.627t/a。

## 2、废水

表 17 废水排放情况

日期	检测因子	第一次	第二次	第三次	第四次	污水处理厂接管标准
2024.6.24	pH (无量纲)	8.4	8.4	8.4	8.3	6~9
	悬浮物 (mg/L)	8	7	8	8	250
	五日生化需氧量 (mg/L)	6.3	6.5	6.4	6.6	160
	氨氮(mg/L)	0.116	0.111	0.105	0.108	30
	COD (mg/L)	22	20	24	23	300
2024.6.25	pH (无量纲)	8.0	8.1	7.9	7.9	6~9
	悬浮物 (mg/L)	9	8	8	9	250
	五日生化需氧量 (mg/L)	6.7	6.5	6.8	7.2	160
	氨氮(mg/L)	0.151	0.145	0.137	0.149	30
	COD (mg/L)	23	25	24	26	300

由上表 17 可知，项目废水排放满足桐城市南部新区污水处理厂接管标准。2024 年 6 月，用水量 40 吨/月，生活废水外排量为 22.5 吨/月，预计年外排量为 270 吨。验收监测期间化学需氧量均值为 23mg/L；氨氮均值为 0.128mg/L；生化需氧量均值为 6.6 mg/L；悬浮物均值为 8mg/L；pH 值范围为 7.9-8.4；企业年排水量为 270 吨，监测指标排放量分别为化学需氧量均值为 0.0063t/a；氨氮均值为 0.00003t/a；生化需氧量均值为 0.00179t/a；悬浮物均值为 0.00219/a。

### 3、噪声

表 18 厂界噪声检测结果

检测点位	2024.6.24	2024.6.25		
	(单位: dB(A))			
	昼间	夜间	昼间	夜间
▲1 (厂界东)	58	48	58	48
▲2 (厂界南)	59	49	59	49
▲3 (厂界西)	59	49	59	49
▲4 (厂界北)	59	48	58	48
执行标准	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类标准要求; 昼间≤60dB(A); 夜间≤50dB(A)			
评价	达标	达标	达标	达标

验收监测期间, 厂界噪声昼间噪声为 58-59dB(A), 夜间噪声为 48-49 dB(A)。昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类排放标准。

## 表十、验收监测结论

### 结论与建议：

桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目竣工环境保护验收监测工作于 2024 年 6 月 24 日和 2024 年 6 月 25 日进行，废气、固废、噪声以及环境管理检查同步进行。

1、桐城市华利源塑料有限公司能够执行“环评”等相关环保制度，“环评”及批复中的相关内容基本得到落实。

2、桐城市华利源塑料有限公司已落实“排污许可证制度”，企业已完善排污登记管理，排污登记编号为 92340881MA8QE3DJ8J001Y。

3、验收监测期间，桐城市华利源塑料有限公司，有生活废水、生产废水；生活污水经化粪池处理后由市政污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂，生产废水用于印刷工序水墨辊清洗，清洗废水经过废水处理设备处理后循环使用不外排。企业年排水量为 270 吨，监测指标排放量分别为化学需氧量均值为 0.0063t/a；氨氮均值为 0.00003t/a；生化需氧量均值为 0.00179t/a；悬浮物均值为 0.00219/a。

4、验收期间，本项目大气污染物主要为熔融挤出、纺丝、热轧工序产生的非甲烷总烃和印刷工序产生的非甲烷总烃。熔融挤出、纺丝、热轧废气出口排放的非甲烷总烃最大浓度为 7.88 mg/m<sup>3</sup>，低于限值 60mg/m<sup>3</sup>；排放速率为 0.0183kg/h，废气处理设备处理效率为 57%；废气排放浓度和排放速率达到废气非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中排放限值要求；熔融挤出、纺丝、热轧废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 24 小时，VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）排放量：0.13t/a。印刷废气出口排放的非甲烷总烃最大浓度为 9.43mg/m<sup>3</sup>，低于限值 60mg/m<sup>3</sup>；排放速率为 0.02121kg/h，废气处理设备处理效率为 39%；废气排放浓度和排放速率达到废气非甲烷总烃排放浓度符合《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）中排放限值要求；印刷废气处理设施累计工作时间为 300 天，每天工作 24 小时，VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）排放量：0.153t/a。

企业废气包括熔融挤出、纺丝、热轧废气和印刷废气，VOC<sub>s</sub>（以非甲烷总烃计）排放量共计 0.283t/a，小于环评批复中 0.627t/a。

5、验收监测期间，桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目厂界昼、夜间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

6、按照国家和地方的要求，项目生活垃圾交由环卫部门处理；废边角料及不合格品一般固废集中收集，外售；产生的废活性炭、废油墨及包装桶、废 PS 版、废擦拭抹布、废润滑油及其油桶、清洗水墨棍废水渣属于危险废弃物。项目实际运行中，企业已建设危废间，项目产生的危废暂存于危废间内，危废间为集装箱，符合危废间设置要求，企业承诺后期有危废产生时暂存危废间并签订危废协议交由有资质单位进行处理处置；所有固废均能得到妥善处置。

总结论：通过对本项目的现场调查和验收监测，本项目工程建设环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中落实了环境影响报告表及批复要求的环境保护措施，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，废气、噪声污染物达标排放，固废得到合理处置。企业制定了较完整的环境管理制度，符合环境保护竣工验收条件，建议通过本项目竣工环境保护验收。

建议企业进一步完善废气收集，以及做好废气处理设施等措施的日常维护，确保废气稳定达标排放；建议企业规范化危废处置台账，做好危废管理，完善危废制度，同时做好相应的记录。并加强员工的环保知识学习，进一步提高环保意识。

## 附件一：项目备案表

## 桐城经济技术开发区行政审批局项目备案表

项目名称	年产2000吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目		项目代码	2403-340899-04-01-623463	
项目法人	桐城市华利源塑料有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	92340881MA8QE3DJ8J				
建设地址	安徽省:安庆市_桐城经济技术开发区		建设性质	新建	
所属行业	轻工		国标行业	非织造布制造	
项目详细地址	双新经济开发区双创园大道以西				
建设内容及规模	项目租赁安徽雨春塑业有限公司厂房，项目建筑面积1300平方米。设备：拟购置生产线2条。原材料：PP聚丙烯。生产工艺：塑料粒子-高温熔化-喷丝-冷却-热轧-成型-印花-分切-包装-入库。成品：印刷制品新型环保卫生材料无纺布。				
年新增生产能力	年产2000吨新型环保卫生材料无纺布				
项目总投资 (万元)	800	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	500
资金来源	1、企业自筹 (万元)			800	
	2、银行贷款 (万元)			0	
	3、股票债券 (万元)			0	
	4、其他 (万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	桐城经济技术开发区行政审批局  2024年3月18日				
备注	备案证号：桐开行审项【2024】21号。此备案表仅是项目单位告知发改委的项目信息，项目单位已对项目的真实性、合法性作出承诺。项目单位须取得发改局92340881MA8QE3DJ8J生态环境、水利、应急、住建等部门的相关手续后方可实施；并在项目实施中做好水土保持“三同时”、安全设施“三同时”和职业卫生“三同时”。在工业项目设计阶段，必须严格按照建筑系数≥40%、行政办公及生活服务设施用地所占比重≤7%的要求执行。禁止从事危险化学品生产、储存等经营活动。严禁使用各类国家明令禁止和淘汰的落后技术、工艺和装备。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件二：项目批复

# 安庆市桐城市生态环境分局

宜桐环建函[2024]041 号

## 关于年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产 线项目环境影响报告表的批复

桐城市华利源塑料有限公司：

你单位报来《年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》，项目代码 2403-340899-04-01-623463) 收悉。根据《报告表》评价结论，现批复如下：

**一、原则同意《报告表》所述内容及评价结论。**本项目位于桐城经济技术开发区双新产业园，项目占地 1300m<sup>2</sup>，总投资 800 万元（环保投资 39 万元），购置吸料和喂料系统、螺杆挤出机、成网机、双辊热压机、分切机、印刷机等设施设备，PP 粒子、色母粒、水性油墨、润滑油等原辅材料，设计规模为无纺布 2000t/a。项目已取得桐城经济技术开发区行政审批局备案文件（桐开行审项[2024]21 号），符合国家产业政策要求，符合桐城经济技术开发区双新产业园发展规划要求。项目实施将对区域环境产生一定不利影响，在全面落实《报告表》和本批复提出的污染防治、环境风险防范措施前提下，不利环境影响能够得到有效减缓和控制，因此，我局原则同意你单位按照《报告表》所列的项目性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护措施和环境风险防范措施等要求在适合项目建设的用地上建设该项目。

**二、你单位须认真落实《报告表》提出的各项环境保护措施，**

并做好以下各项工作：

#### **(一) 水污染物防治措施**

落实《报告表》提出的废水治理设施和措施。强化雨污分流的要求。生活污水经化粪池处理达到南部新区污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》GB8978-1996中的三级标准后经市政污水管网接入南部新区污水处理厂深度处理达标后外排。

#### **(二) 大气污染物防治措施**

落实《报告表》提出的各项废气治理设施和措施，项目印刷废气经集气罩+二级活性炭吸附+15m高排气筒排放，废气排放应满足（GB41616-2022）《印刷工业大气污染物排放标准》，无纺布生产废气通过集气罩+二级活性炭吸附+15m高排气筒排放，废气排放应满足（GB31572-2015）《合成树脂工业污染物排放标准》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的排放限值要求。

#### **(三) 噪声防治措施**

落实《报告表》提出的各项噪声治理对策和措施，项目噪声源主要为设备运行、风机噪声等，你单位应合理布局生产单元，尽可能选用低噪声设备，高噪声设备须设置单独基础、加设减振垫、设置隔声屏障、安装消声器等降噪措施，同时采取绿化、加强设备维护等，确保厂界噪声符合GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中2类标准要求。

#### **(四) 固废防治措施**

落实《报告表》提出的固体废弃物处置对策和措施。危险废物活性炭、废包装桶、废擦拭抹布、废润滑油等委托有危废处置资质的单位处理处置，边角料与不合格品、废包装袋等收集后外售，废滤网、废印刷版（洁净）由厂家回收，生活垃圾委托环卫部门清

运，一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》GB18599-2020中的规定，危险废物暂存场执行GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》中的规定，危险废物转移按照《危险废物转移管理办法》（生态环境部 公安部 交通运输部 部令第23号）的规定执行。

#### **(五) 环境风险应急及防范措施**

落实《报告表》中提出的环境风险应急及防范措施。按照要求落实不同生产、储存单元及污染物治理单元等分区防渗措施，环境风险防控工作应纳入建设项目“三同时”管理。

#### **(六) 强化信息公开及事中事后监管工作**

在项目运管过程中，建设单位应按《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》和《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》落实相关要求，建立畅通的公众参与平台，及时公布相关环境信息，保障公众对建设项目环境影响的知情权、参与权和监督权，切实维护人民群众合法环境权益。

#### **(七) 落实自行监测工作和排污许可制度**

按照《排污单位自行监测技术指南》（HJ819-2017）相关要求，建设单位应严格落实自行监测工作，保证监测质量，做好监测数据记录与保存工作；同时按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》的要求，及时申领排污许可证。

#### **(八) 项目重大变动须重新报批**

若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当在发生重大变动的建设内容开工建设前重新将环境影响评价文件报我局审批。

### **三、总量控制指标**

经《报告表》测算，项目新增污染物排放总量为 VOCs: 0.627t/a，污染物许可排放量根据环评测算和行业排污许可核发技术规范从严确定。你单位应严格落实各项污染治理措施，加强环境管理，确保污染物排放总量控制在许可范围内。

**四、以上意见，请予以落实。**你公司在施工期及营运期各阶段应根据项目特点积极采取有效措施，强化污染防治和风险防范措施，确保各类污染防治措施稳定运行，确保各类污染物稳定达标排放；项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度，建设单位需加强对隐蔽工程、防渗工程等内容的管控；项目符合环保竣工条件后，你公司应主动开展竣工环保验收工作。

**五、其他要求。**你单位应在收到本批复后 5 个工作日内，将批准后的环境影响报告表送安庆市桐城市生态环境保护综合行政执法大队、安庆市桐城市生态环境监测站和桐城经济技术开发区双新产业园，按规定做好建设项目环境保护事中事后监管工作。

(统一社会信用代码：91340881MA8QE3DJ8J)



信息公开类别：主动公开

抄送：桐城经济技术开发区双新产业园，安庆市桐城市生态环境保护综合行政执法大队，安庆市桐城市生态环境监测站，合肥星灏原环境工程有限公司。

### 附件三：排污登记回执

## 固定污染源排污登记回执

登记编号：92340881MA8QE3DJ8J001Y

排污单位名称：桐城市华利源塑料有限公司

生产经营场所地址：安徽省桐城市经济开发区双新产业园  
桐城双新经济开发区双创园大道以西

统一社会信用代码：92340881MA8QE3DJ8J



登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年07月01日

有效 期：2024年07月01日至2029年06月30日

#### 注意事项：

- 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 附件四：固定污染源排污登记表

**固定污染源排污登记表**( 首次登记    延续登记    变更登记 )

单位名称 (1)		桐城市华利源塑料有限公司			
省份 (2)	安徽省	地市 (3)	安庆市	区县 (4)	桐城市
注册地址 (5)		安徽省桐城市经济开发区双新产业园桐城双新经济开发区双创园大道以西			
生产经营场所地址 (6)		安徽省桐城市经济开发区双新产业园桐城双新经济开发区双创园大道以西			
行业类别 (7)		非织造布制造			
其他行业类别					
生产经营场所中心经度 (8)		116°53'42. 29"	中心纬度 (9)	30° 50'5. 78"	
统一社会信用代码(10)		92340881MA8QE3DJ8J	组织机构代码/其他 注册号(11)		
法定代表人/实际负责人(12)		王强	联系方式	13587968408	
生产工艺名称 (13)		主要产品 (14)	主要产品产能	计量单位	
无纺布生产线		无纺布	2000	吨	
燃料使用信息 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
涉 VOCs 辅料使用信息 ( 使用涉 VOCs 辅料 1 吨 / 年以上填写 ) (15) <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
废气 <input checked="" type="checkbox"/> 有组织排放 <input type="checkbox"/> 无组织排放 <input type="checkbox"/> 无					
废气污染治理设施 (16)		治理工艺		数量	
二级活性炭吸附		集气罩管道收集		2	
排放口名称 (17)		执行标准名称		数量	
DA001		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 修改单 GB 31572-2015		1	
DA002		印刷工业大气污染物排放标准 GB 41616-2022		1	
废水 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
废水污染治理设施 (18)		治理工艺		数量	
桐城市南部新区污水处理厂		生活污水经化粪池处理后由市政污水管网排入桐城市南部新区污水处理厂		1	
工业固体废物 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
工业固体废物名称		是否属于危险废物 (20)		去向	
边角料和不合格品		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> 贮存: <input type="checkbox"/> 本单位 / <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置: <input checked="" type="checkbox"/> 本单位 / <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧 / <input type="checkbox"/> 填埋 / <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置: 出售 <input type="checkbox"/> 利用: <input type="checkbox"/> 本单位 / <input type="checkbox"/> 送	
活性炭、油墨桶		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		<input checked="" type="checkbox"/> 贮存: <input type="checkbox"/> 本单位 / <input checked="" type="checkbox"/> 送 资质单位回收 <input type="checkbox"/> 处置: <input type="checkbox"/> 本单位 / <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧 / <input type="checkbox"/> 填埋 / <input type="checkbox"/> 其他方式处置	

	<input type="checkbox"/> 利用: <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
工业噪声 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无	
工业噪声污染防治设施	<input type="checkbox"/> 减振等噪声源控制设施 <input type="checkbox"/> 声屏障等噪声传播途径控制设施
执行标准名称及标准号	
是否应当中申领排污许可证，但长期停产	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
其他需要说明的信息	

**注:**

- (1) 按经工商行政管理部门核准, 进行法人登记的名称填写, 填写时应使用规范化汉字全称, 与企业(单位)盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。
- (2)、(3)、(4)指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。
- (5) 经工商行政管理部门核准, 营业执照所载明的注册地址。
- (6) 排污单位实际生产经营场所所在地址。
- (7) 企业主营业务行业类别, 按照 2017 年国民经济行业分类(GB/T 4754—2017)填报。  
尽量细化到四级行业类别, 如“A0311 牛的饲养”。
- (8)、(9)指生产经营场所中心经纬度坐标, 应通过全国排污许可证管理信息平台中的 GIS 系统点选后自动生成经纬度。
- (10) 有统一社会信用代码的, 此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为 18 位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》(GB 32100-2015)编制, 由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。
- (11) 无统一社会信用代码的, 此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准《全国组织机构代码编制规则》(GB 11714-1997), 由组织机构代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民办非企业单位颁发的在全国范围内唯一, 始终不变的法定代码。组织机构代码由 8 位无属性的数字和一位校验码组成。填写时, 应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写; 其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号(15 位代码)等。
- (12) 分公司可填写实际负责人。
- (13) 指与产品、产能相对应的生产工艺, 填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。  
非生产类单位可不填。
- (14) 填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能, 无设计产能的可填上一年实际产量。非生产类单位可不填。
- (15) 涉 VOCs 辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料, 分为水性辅料和油性辅料, 使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。
- (16) 污染治理设施名称, 对于有组织废气, 污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs 治理设施等; 对于无组织废气排放, 污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。
- (17) 指有组织的排放口, 不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报, 否则应分开填报。
- (18) 指主要污水处理设施名称, 如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(19) 指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放（畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排）；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

(20) 根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。

## 附件五：项目厂房租赁合同

—皖(2020)桐城市不动产权第0000440号	
权利人	安徽南青塑业有限公司
共有情况	单独所有
坐落	桐城双新经济开发区双创工业园1幢101
不动产单元号	340881 103206 GB00125 F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	共有宗地面积4926.39m <sup>2</sup> /房屋建筑面积1341.31m <sup>2</sup>
使用期限	国有建设用地使用权2018年07月10日起2068年07月10日止
权利其他状况	分摊土地使用权面积: 1341.31m <sup>2</sup> 房屋结构: 钢筋混凝土结构 专有建筑面积: 1341.31m <sup>2</sup> 房屋总层数: 1, 所在层数: 第1层

## 厂房租赁合同

出租方（甲方）：安徽雨春塑业有限责任公司

承租方（乙方）：许凯悦

身份证号码：411525200210122128

根据《中华人民共和国合同法》以及相关法律、法规规定，在平等自愿、协商一致的基础上，就乙方租赁甲方厂房相关事宜协商一致，订立本合同。

一、甲方将位于桐城市双新开发区双创园大道雨春塑业厂房（以下简称租赁物）租赁给乙方生产经营，租赁面积为 1344 平方米，固定月租金为 13 元/平米，年租金为合计 209664 元。租赁时间自 2023 年 5 月 30 日起至 2028 年 5 月 29 日止。

二、此租赁期间的租金不变，为固定月租金 13 元/平米。

三、租金支付方式：签订合同后，乙方预付租金 100000 万元给甲方，甲方须在 5 月 30 日前，清空现有厂房里面的机器设备及附属物件、新增好 250 千伏变压器，于 5 月 30 日前等交付给乙方使用。乙方在 5 月 30 日前支付剩余房租 109664 元，以及厂房及附属物保证金 10000 元。

二、本租赁物采取包租的方式由乙方自行管理，租赁期间安全意外事故的发生都由乙方自行负担解决。

三、租赁期定 5 年，双方不得违约。如果租赁期满后，乙方需要继续租赁，或者甲方不愿意续租给乙方，双方都要在租赁期满前六个

月提出，经双方同意后，就有关租赁事宜重新签订租赁合同。在同等条件下，乙方有优先租赁权。

四、办公室及三个房间已装饰，每月收取租金 1000 元。

五、租赁期间，乙方负责缴纳该厂房的水电费。

六、乙方投厂后，增容费（国网）由乙方自行负担。生产的电费在国网平均费用上多付 5 分钱一度电，做为甲方投资电站的费用，乙方所用的电费，由甲方负责开票给乙方。

七、乙方对租赁期间附属物负有妥善使用及维护责任，对可能出现的故障和危险及时清除，避免发生安全隐患，因乙方使用不当所造成的损坏，乙方应负责维修，费用由乙方承担。

八、本合同一式两份，甲乙双方各持一份。自双方签字后即时生效。



附件六：项目委托书

桐城市华利源塑料有限公司

年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目竣工环境  
保护验收监测报告表委托书

合肥合大环境检测股份有限公司：

我单位新建年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目，该项目已按照环境保护行政主管部门的审批要求，严格落实各项环保措施，根据《建设项目环境管理条例》，《安徽省建设项目环境管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行方法》等有关规定，特委托你单位对本项目进行建设项目竣工环境保护验收工作。



委托单位（盖章）:桐城市华利源塑料有限公司

地 址：桐城市双新产业园双创园大道以西

联 系 人：王强

联 系 电 话：13587968408

附件七：项目原辅材料一览表

桐城市华利源塑料有限公司 年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目 原辅材料一览表				
材料名称		单位	实际用量	备注
生产原辅料				
1	PE 粒子	t/a	1800	无纺布生产线
2	色母粒	t/a	13.5	无纺布生产线
3	水性油墨	t/a	13.5	印刷
4	润滑油	t/a	0.009	设备 运维
5	导热油	t/a	170升	加热，循环使用
生产能源辅料				
1	水	t/a	480	/
2	电	万度/a	171.6	/

附件八：项目企业水电费单

桐城市华利源塑料有限公司  
年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目用水、用  
电量

类别	日期
用水量	2024 年 6 月
用电量	

附件九：设备一览表

桐城市华利源塑料有限公司  
年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目  
设备一览表

序号	设备名称	实际数量（台/套）
1	吸料和喂料系统	2
2	螺杆挤出机	3
3	边料回收螺杆	3
4	熔体过滤器	3
5	纺丝箱体（含加热系统）	3
6	喷丝板及纺丝组件	3
7	成网机	2
8	双辊热压机	2
9	分切机	1
10	印刷机	2

附件十：产能报表

桐城市华利源塑料有限公司

年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线验收项目生产能力一览表

日期 项目	2024 年 6 月 24 日	2024 年 6 月 25 日
产品名称	新型环保卫生材料无纺布	
设计生产能力	年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布	
本次验收生产能力	年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布	
实际生产能力	6t/d	6t/d
生产负荷 (%)	90	90

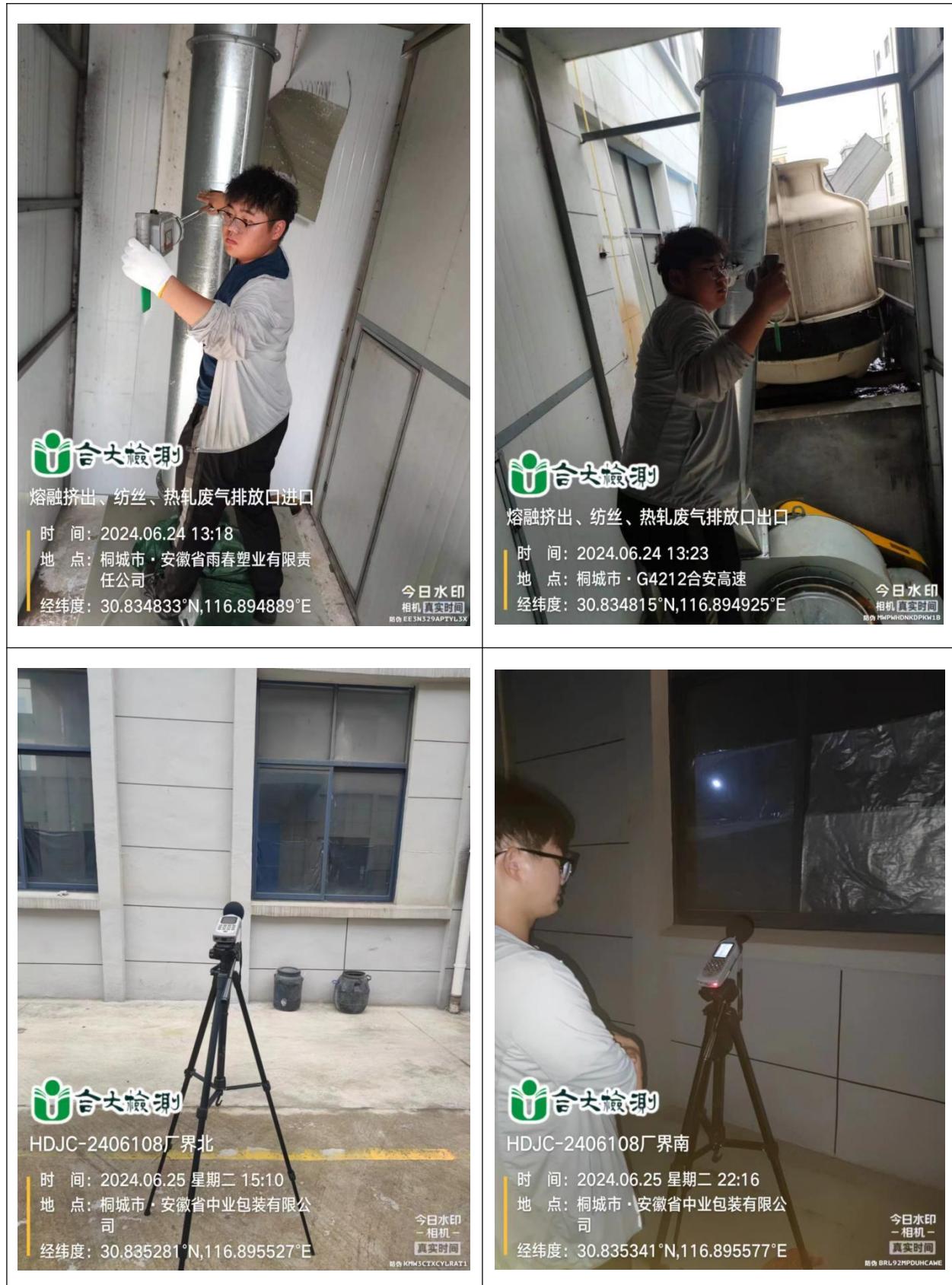
附件十一：废气处理设备照片



 A photograph showing an industrial building with two large vertical exhaust pipes. The pipe on the left is labeled '进口' (Import) and the one on the right is labeled '出口' (Export). Both pipes are circled in red.	 A photograph of a white wall with a green rectangular sign. The sign features a white icon of a person washing their hands and the text '污水排放口' (Wastewater Discharge Port).
 A photograph of a white wall with a green rectangular sign. The sign features a white icon of a person washing their hands and the text '雨水排放口' (Rainwater Discharge Port).	 A photograph of a white wall with a green rectangular sign. The sign features a white icon of a speaker and the text '噪音排放口' (Noise Discharge Port).

附件十二：采样照片







附件十三：验收检测报告扫描件

报告编号：HDJC-2406108

 合肥合大环境检测股份有限公司 正本  
231203101077

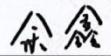
## 检 测 报 告

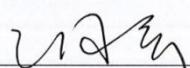
项目名称 桐城市华利源塑料有限公司年产 2000 吨新型环保  
卫生材料无纺布生产线项目验收监测

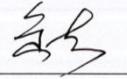
委托单位 桐城市华利源塑料有限公司

检测类别 委托检测

编 制 人 王永腾 

项目负责人 余 鑫 

审 核 人 王国庆 

批 准 人 岳 志 

检测专用章 报告日期 2024 年 7 月 12 日

实验室地址：合肥市经济技术开发区锦绣大道 99 号合肥大学二学区 43 幢 4-6 层 服务电话：400-808-1066 投诉电话：0551-62158497 网 址： <a href="http://www.ahhdjc.com">http://www.ahhdjc.com</a>	委托方地址：桐城市双新产业园双创园大道以西 电 话：13587968408 联系人：王强
--	--

第 1 页 共 10 页

报告编号：HDJC-2406108

## 检测报告说明

一、本检测报告涂改无效，未加盖本单位检测专用章无效，  
无编制、审核、批准人签字无效。

二、本检测报告未取得本单位书面批准，不得复制（全文复  
制除外）、不得被除委托单位以外的机构和个人使用；不得作广  
告宣传用。

三、对委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负  
责，不对样品来源负责。

四、现场运行设备设施参数由客户提供。标准限值由客户提  
供；分析方法、频次与标准不一致时，检测结果作参考使用。

五、委托单位对本报告所提供的检测结果如有异议，请于收  
到报告之日起的 15 个工作日内向本单位项目负责人提出申诉，  
超过申诉期限，概不受理。

六、本单位对委托单位的检测数据及其他相关资料严格保密，  
决不利用委托单位的技术和资料从事技术开发和技术服务，以维  
护委托单位的合法权益。

七、检测余样如委托单位无提前书面约定，将按本单位规定  
处理。

八、本报告的数据只对本次采集样品负责。

九、除委托单位特别申明并支付档案管理费，本次检测的所  
有记录档案保存期限为六年。

报告编号: HDJC-2406108

## 一、水质检测

采样日期: 2024 年 6 月 24 日、6 月 25 日

表 1-1 检测点位

样品编号	检测点位	检测指标
24061080001~0004、 24061080103~0106	生活污水排放口	化学需氧量、氨氮、生化需氧量、悬 浮物、pH 值

表 1-2 检测方法

检测指标	方法依据	检出限或 最低检测浓度	单位
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4	mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025	mg/L
生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5	mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	/	mg/L
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	无量纲

表 1-3 检测结果

检测点位		生活污水排放口							
		6 月 24 日				6 月 25 日			
样品状态		无色微浑							
样品编号	单位	240610 80001	240610 80002	240610 80003	240610 80004	240610 80103	240610 80104	240610 80105	240610 80106
化学需氧量	mg/L	22	20	24	23	23	25	24	26
氨氮	mg/L	0.116	0.111	0.105	0.108	0.151	0.145	0.137	0.149
生化需氧量	mg/L	6.3	6.5	6.4	6.6	6.7	6.5	6.8	7.2
悬浮物	mg/L	8	7	8	8	9	8	8	9
pH 值 (水温)	无量纲 (℃)	8.4 (24.6)	8.4 (24.5)	8.4 (23.4)	8.3 (23.2)	8.0 (23.7)	8.1 (23.5)	7.9 (23.4)	7.9 (23.6)

注: 如结果低于检测方法检出限, 填最低检出限并加“L”。

报告编号: HDJC-2406108

## 二、无组织废气检测

采样日期: 2024 年 6 月 24 日、6 月 25 日

表 2-1 检测点位

样品编号	检测点位	检测项目
24061080041~0049、 24061080143~0151	上风向	
24061080050~0058、 24061080152~0160	下风向 1	
24061080059~0067、 24061080161~0169	下风向 2	
24061080068~0076、 24061080170~0178	下风向 3	
24061080077~0085、 24061080179~0187	监控点 1	非甲烷总烃
24061080086~0094、 24061080188~0196	监控点 2	

表 2-2 检测方法

检测指标	方法依据	检出限或 最低检测浓度	单位
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07	mg/m <sup>3</sup>

表 2-3 检测结果

检测点位		上风向					
检测指标	单位	6 月 24 日			6 月 25 日		
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.90	0.90	0.84	0.89	0.87	0.86

表 2-4 检测结果

检测点位		下风向 1					
检测指标	单位	6 月 24 日			6 月 25 日		
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1.33	1.39	1.34	1.35	1.53	1.40

报告编号: HDJC-2406108

表 2-5 检测结果

检测点位		下风向 2					
检测指标	单位	6月 24 日			6月 25 日		
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1.35	1.30	1.26	1.42	1.41	1.39

表 2-6 检测结果

检测点位		下风向 3					
检测指标	单位	6月 24 日			6月 25 日		
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1.31	1.32	1.39	1.39	1.38	1.38

表 2-7 检测结果

检测点位		监控点 1					
检测指标	单位	6月 24 日			6月 25 日		
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1.73	1.74	1.81	1.59	1.59	1.63

表 2-8 检测结果

检测点位		监控点 2					
检测指标	单位	6月 24 日			6月 25 日		
非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	1.63	1.67	1.99	1.70	1.67	1.67

报告编号: HDJC-2406108

### 三、有组织废气检测

采样日期: 2024 年 6 月 24 日、6 月 25 日

表 3-1 检测点位

样品编号	检测点位	检测指标
24061080005~0013、 24061080107~0115	熔融挤出、纺丝、热轧废气排放口进口	
24061080014~0022、 24061080116~0124	熔融挤出、纺丝、热轧废气排放口出口	
24061080023~0031、 24061080125~0133	印刷废气进口	非甲烷总烃
24061080032~0040、 24061080134~0142	印刷废气出口	

表 3-2 检测方法

检测指标	方法依据	检出限或 最低检测浓度	单位
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07	mg/m <sup>3</sup>

表 3-3 检测结果

检测点位		熔融挤出、纺丝、热轧废气排放口进口					
检测指标	单位	6 月 24 日			6 月 25 日		
烟气温度	°C	66.8	67.5	59.7	61.3	65.2	65.3
烟气流速	m/s	7.8	7.7	6.3	6.9	7.2	7.3
烟气流量	m <sup>3</sup> /h (标干)	2732	2694	2270	2468	2549	2589
非甲烷总烃排放 浓度	mg/m <sup>3</sup>	12.3	18.4	17.6	13.4	13.9	15.5
非甲烷总烃排放 速率	kg/h	0.0336	0.0496	0.0400	0.0331	0.0354	0.0401

报告编号：HDJC-2406108

表 3-4 检测结果

检测点位		熔融挤出、纺丝、热轧废气排放口出口					
检测指标	单位	6月24日			6月25日		
烟气温度	°C	60.4	61.4	49.9	55.2	59.1	59.1
烟气流速	m/s	7.4	7.4	6.3	6.9	7.1	7.1
烟气流量	m³/h (标干)	2627	2609	2324	2500	2554	2543
非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	5.46	7.87	7.88	5.32	5.64	5.74
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0143	0.0205	0.0183	0.0133	0.0144	0.0146

表 3-5 检测结果

检测点位		印刷废气进口					
检测指标	单位	6月24日			6月25日		
烟气温度	°C	28.7	31.0	28.2	28.5	28.8	29.8
烟气流速	m/s	10.2	10.3	10.2	10.2	10.3	10.2
烟气流量	m³/h (标干)	2220	2220	2222	2245	2260	2231
非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	13.5	15.5	9.51	9.43	8.70	8.56
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0300	0.0344	0.0211	0.0212	0.0197	0.0191

表 3-6 检测结果

检测点位		印刷废气出口					
检测指标	单位	6月24日			6月25日		
烟气温度	°C	30.6	32.1	30.7	29.1	30.2	30.9
烟气流速	m/s	13.5	13.1	13.3	12.0	12.2	12.2
烟气流量	m³/h (标干)	2981	2854	2908	2668	2701	2688
非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	6.03	4.64	3.83	3.32	2.78	3.96
非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0180	0.0132	0.0111	0.00886	0.00751	0.0106

报告编号: HDJC-2406108

#### 四、噪声检测

检测日期: 2024 年 6 月 24 日、6 月 25 日

表 4-1 检测点位

样品编号	检测点位	主要声源	噪声类型
24061080095、0099、0197、0201	厂界东	/	厂界噪声
24061080096、0100、0198、0202	厂界南	/	
24061080097、0101、0199、0203	厂界西	/	
24061080098、0102、0200、0204	厂界北	/	

表 4-2 检测方法

检测指标		方法依据	单位
厂界噪声	等效 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	dB(A)

表 4-3 检测结果

检测点位		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
		6 月 24 日昼间			
检测指标	单位	24061080095	24061080096	24061080097	24061080098
噪声	dB(A)	58	59	59	59

表 4-4 检测结果

检测点位		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
		6 月 24 日夜间			
检测指标	单位	24061080099	24061080100	24061080101	24061080102
噪声	dB(A)	48	49	49	48

报告编号: HDJC-2406108

表 4-5 检测结果

检测点位		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
		6月25日昼间			
检测指标	单位	24061080197	24061080198	24061080199	24061080200
噪声	dB(A)	58	59	59	58

表 4-6 检测结果

检测点位		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
		6月25日夜间			
检测指标	单位	24061080201	24061080202	24061080203	24061080204
噪声	dB(A)	48	49	49	48

## 五、检测气象条件

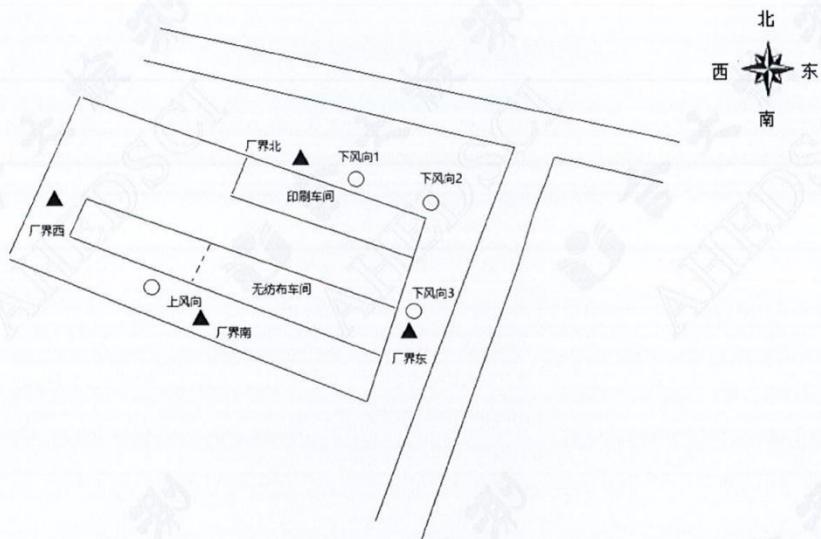
检测日期	天气状况	风向	风速	气温	气压
6月24日	阴	西南风	1.4 m/s	24 °C	101.2 kPa
6月25日	阴	南风	1.2 m/s	22 °C	101.6 kPa

## 六、主要检测设备

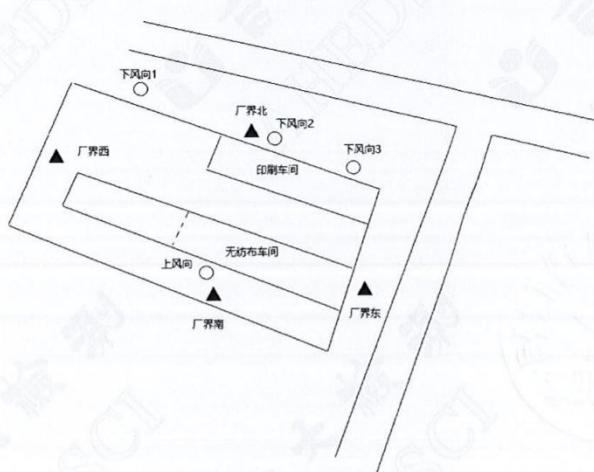
仪器编号	仪器名称	仪器型号	测量范围	准确度	检定/校准有效期	检定/校准证书编号
YQ-SY-2-4#	紫外可见分光光度计	UVmini-1280	(190-1100) nm	III 级	2025/1/22	HF24AX005140003
YQ-SY-7-2#	气相色谱仪	FULI9790	8-350°C	±0.1% °C	2026/1/22	HF24AX005140004

报告编号: HDJC-2406108

### 六、检测点位图



6月24日



6月25日

注: ▲表示厂界噪声检测点, ○表示无组织检测点。

(以下为空白)

附图

附图一：项目地理位置图



附图二：项目周边概况



附图三：项目平面布置图



附图四：项目雨污管网图

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经理人（签字）：

项目名称		年产 2000 吨新型环保卫生材料无纺布生产线项目				项目代码	2403-340899-04-01-623463		建设地点	桐城市双新产业园双创园大道以西				
行业类别（分类管理名录）		C1781 非织造布制造				建设性质	新建		项目厂区中心经度/纬度：	N: 30°50'5.100", E: 116°53'40.661",				
设计生产能力		2000t/a				实际生产能力	无纺布：1800t/a		环评单位	合肥星灏原环境工程有限公司				
环评文件审批机关		安庆市桐城市生态环境分局				审批文号	宣桐环建函〔2021〕104 号		环评文件类型	报告表				
开工日期		2024.05.25				竣工日期	2024.05.31		排污许可证申领时间	2024.7.1				
环保设施设计单位		桐城市琦家环保工程有限公司				环保设施施工单位	桐城市琦家环保工程有限公司		本工程排污许可证编号	--				
验收单位		桐城市华利源塑料有限公司				环保设施监测单位	合肥合大环境检测股份有限公司		验收监测时工况	6t/d; 6t/d;				
投资总概算（万元）		800				环保投资总概算（万元）	39		所占比例（%）	4.88				
实际总投资（万元）		1200				实际环保投资（万元）	22		所占比例（%）	1.83				
废水治理（万元）		2	废气治理（万元）	17	噪声治理（万元）	1.5	固体废物治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	-		
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	7200h				
运营单位		桐城市华利源塑料有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			92340881MA8QE3DJ8J	验收时间		2024.6.24-2024.6.25			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 ( 工 业 建 设 项 目 详 填 )	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水		-			0.012		0.027		-	-	-	+0.027	
	化学需氧量		-	23	300			0.0063	-	-	-	-	+0.0063	
	氨氮		-	6.6	30			0.00003	-	-	-	-	+0.00003	
	石油类		-					-	-	-	-	-	-	
	废气		-					-	-	-	4037.76	-	+4037.76	
	二氧化硫		-					-	-	-	-	-	-	
	烟尘		-					-	-	-	-	-	-	
	非甲烷总烃		-					0.627	-	-	0.283	-	+0.283	
	氮氧化物		-					-	-	-	-	-	-	
	工业固体废物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	与项目有关的其他特征污染物		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

